

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การดำเนินการ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ช่วงดำเนินการ ในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2569 ทางบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ โดยวิธี Walk-Through Survey เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน พ.ศ. 2569

2.2 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ได้ดังตารางที่ 2.2-1

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียมของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท สวนอุตสาหกรรมโรจนะ จำกัด (มหาชน) อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ซึ่งจัดทำโดย บริษัท แอร์เซฟ จำกัด	- โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/91 ลงวันที่ 7 มกราคม พ.ศ. 2558 อย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 1 - สำเนาหนังสือ เห็นชอบรายงานฯ และตารางมาตรการฯ
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด และหากพบผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบและจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา และสำนักงาน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ทราบทุก 6 เดือน	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้แจ้งบริษัท เอ็ม อี ที่ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงาน กลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ เสนอให้ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยโครงการได้นำเสนอ รายงานฉบับล่าสุดเป็นรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 2569 และนำส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบแล้ว เมื่อวันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569	-	- เอกสารแนบที่ 3 สำเนาหนังสือคำสั่ง รายงานฯ ฉบับล่าสุด
	5. ในกรณีที่ บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้อง เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการ พิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ * หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนด ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับการจัดทำแผนการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้ง แจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ทางโครงการได้ดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ (1) ยกเลิกกระบวนการเครื่องยิงทรายต่ออุตสาหกรรมจังหวัด พระนครศรีอยุธยาแล้ว เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน พ.ศ. 2563 จึงทำให้ ยกเลิกการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานในบริเวณเครื่อง ยิงทราย Line C, D, E, F และ G และระดับเสียงในสถานที่ทำงาน บริเวณเครื่องยิงทราย Line C, D, E, F และ G (2) ได้มีการแจ้งหยุดการใช้งานหม้อไอน้ำ 1 และหม้อไอน้ำ 2 ชั่วคราว เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2563 ทั้งนี้หากมีการกลับมาใช้งาน หม้อไอน้ำอีกครั้ง ทางโครงการจะดำเนินการทดสอบก่อนการใช้งานให้ สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด (3) ได้มีการแจ้งขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการ บำบัดมลพิษทางอากาศของปล่อง Bag filter line C และ F รวมเป็น ปล่อง C, F และปล่อง bag filter line E และ line G รวมเป็นปล่อง E, G ไปยังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพระนครศรีอยุธยา ซึ่งหน่วยงาน ดังกล่าวได้พิจารณาและรับแจ้งการเปลี่ยนแปลง ตามหนังสือเลขที่ อย 0033(2)/394 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2564	-	- เอกสารแนบที่ 2 สำเนาจดหมาย แจ้งยกเลิก กระบวนการผลิต เครื่องยิงทราย - เอกสารแนบที่ 4 สำเนาจดหมายแจ้ง หยุดใช้งานหม้อไอน้ำ ชั่วคราว - เอกสารแนบที่ 5 เอกสารการแจ้ง ขอเปลี่ยนแปลง เครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง กับการบำบัดมลพิษ ทางอากาศ Bag Filter

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้นำหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	(4) ได้มีการแจ้งรับปรับปรุงเปลี่ยนแปลงระบบบำบัดน้ำเสียเดิมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพที่ดียิ่งขึ้น โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 104 แรงม้า ลิทริคิม 19,399 แรงม้า รวมกำลังแรงม้าเครื่องจักร 19,503 แรงม้า ไปยังอุตสาหกรรมจังหวัดอยุธยา ซึ่งหน่วยงานดังกล่าวได้พิจารณาและรับแจ้งการเปลี่ยนแปลง อ้างอิงตามหนังสือเลขที่ อย 00333(2)/1051 ลงวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2564	-	- เอกสารแนบที่ 6 เอกสารการแจ้ง ปรับปรุงเปลี่ยนแปลง ระบบบำบัดน้ำเสีย เดิมเพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพที่ดี ยิ่งขึ้น
2. คุณภาพอากาศ	1. ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศ เสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก โรงงาน พ.ศ. 2549 หรือที่มีการปรับปรุงแก้ไขใหม่ และภายหลัง จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงดูแลหลอม รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยน เครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- โครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างวันที่ 25-29 เมษายน พ.ศ. 2569 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่มีมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก โรงงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักร และอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานรวมทั้งดำเนินการตรวจสอบ ตามที่แผนกำหนด	-	- บทที่ 3 - เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกันและบันทึก การตรวจสอบ เครื่องจักร/อุปกรณ์
	2. จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวข้องกัระบบบำบัดมลพิษ หาอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบ บำบัดมลพิษเกิดขัดข้องได้ทันที	- โครงการฯ ได้จัดจ้างบริษัท อาร์ เอ็น เทค เมคคานิคส์ เซอร์วิส จำกัด เพื่อเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับรวบรวมบำบัดและกำจัด มลพิษทางอากาศแต่ละประเภทไว้ในปริมาณที่เหมาะสม ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบความผิดปกติของ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของเครื่องดักฝุ่นในแต่ละ chamber ซึ่งสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมได้ หากตรวจพบความดันแตกต่างแต่ละ chamber มีค่าต่ำกว่าปกติ ซึ่งแสดงให้เห็นว่าอุปกรณ์การทำงานของ chamber ดังกล่าวโดยอัตโนมัติ พร้อมทั้งติดต่อให้บริษัทที่ติดตั้งมาทำการซ่อมแซมและเปลี่ยนอุปกรณ์ภายใน chamber ข้างต้น	จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของเครื่องดักฝุ่นในแต่ละ chamber ซึ่งสามารถแสดงผลไปยังห้องควบคุมได้ หากตรวจพบความดันแตกต่างแต่ละ chamber มีค่าต่ำกว่าปกติ ซึ่งแสดงให้เห็นว่าอุปกรณ์การทำงานของ chamber ดังกล่าวโดยอัตโนมัติ พร้อมทั้งติดต่อให้บริษัทที่ติดตั้งมาทำการซ่อมแซมและเปลี่ยนอุปกรณ์ภายใน chamber ข้างต้น	-	- ภาพที่ 2-2.1 Pressure gage - ภาพที่ 2-2.2 ถึงดักฝุ่น - ภาพที่ 2-2.3 Bag filter
	4. กรณีที่ระบบตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศระหว่างทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นในแต่ละ chamber ตรวจพบว่าอุปกรณ์บางส่วนในแต่ละ chamber มีการชำรุดพร้อมกัน จะหยุดการผลิตทันที โดยหยุดจ่ายก๊าซธรรมชาติให้กับเตาหลอมหลักและเตาหลอมอูมิเนียม ทั้งนี้เป็นการลดและป้องกันการเกิดฝุ่นละอองที่เกิดจากหน่วยผลิตข้างต้น	หากโครงการฯ ตรวจพบว่าอุปกรณ์ของบางส่วนในแต่ละ chamber มีการชำรุดพร้อมกัน โครงการจะหยุดการผลิตทันที โดยจะหยุดจ่ายก๊าซธรรมชาติให้กับเตาหลอมหลักและเตาหลอมอูมิเนียม	-	-
	5. บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย และตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	โครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อป้องกันความเสียหายหรือข้อบกพร่องเกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิด หรือก่อนการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการรวบรวม บำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศ	-	- เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกันและบันทึกการ ตรวจสอบเครื่องจักร/ อุปกรณ์
	6. กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมสารมลพิษทางอากาศ	โครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อป้องกันความเสียหายหรือข้อบกพร่องเกิดขึ้นอย่างไม่คาดคิด หรือก่อนการเสื่อมสภาพของอุปกรณ์เครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการรวบรวม บำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศ	-	- เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกันและบันทึกการ ตรวจสอบเครื่องจักร/ อุปกรณ์

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมินิยม
ของบริษัท โคเซ อูมินิม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7. จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเกิดขัดข้องได้ทันที	- โครงการฯ ได้จัดจ้างบริษัท อาร์ เอ็น เทค แมคคาไนคส์ เซอร์วิส จำกัด เพื่อเตรียมอะไหล่สำหรับรวบรวมบำบัด และกำจัดมลพิษทางอากาศแต่ละประเภทไว้ในปริมาณที่เหมาะสม ทั้งนี้ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบความผิดปกติของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด	-	-
	8. จัดให้มีผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมประจำโครงการโดยมีผู้ควบคุม จำนวน 1 คน และผู้ปฏิบัติงานจำนวน 2 คน	-	- เอกสารแนบที่ 8 เอกสารบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อม
3. ระดับเสียง	1. ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร หากแหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- โครงการฯ จัดให้มีการปิดครอบเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่มีเสียงดัง เช่น คอมเพรสเซอร์เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน สำหรับเครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ พร้อมทั้งได้จัดทำป้ายเตือนและกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาพที่ 2.2-4 การปิดครอบเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียงหรือ ครอบวัสดุลดเสียง - ภาพที่ 2.2-5 ป้าย เตือนบริเวณที่มีเสียงดัง
	2. ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร	- โครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาโมแรงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจจะเกิดขึ้น	-	- เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิง ป้องกันและบันทึก การตรวจสอบ เครื่องจักร/อุปกรณ์
	3. จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการเพื่อนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก noise contour map ทุก ๆ 3 ปี	- โครงการฯ ได้มีการจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ที่ทั้งโรงงานและดำเนินการตรวจวัดซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ตามที่มาตรฐานกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยล่าสุดตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และจะดำเนินการอีกครั้งในปี 2569	-	- เอกสารแนบที่ 9 Noise Contour Map และมาตรการ อนุรักษ์การได้ยิน

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	4. จัดทำรั้วที่รอบเขตพื้นที่โรงงานความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร เพื่อเป็นแนวกันเสียง	- โครงการฯ ได้จัดทำรั้วที่รอบเขตพื้นที่โรงงาน และมีความสูง 2 เมตร ตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2.2-6 การจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการ
	5. ปลูกลำต้นด้านที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนโรงงานข้างเคียงแล้ว เพื่อใช้ประโยชน์ในการเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมโรงงาน	- โครงการฯ มีการปลูกไม้ยืนต้นด้านที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนโรงงานข้างเคียงแล้ว เพื่อใช้ประโยชน์ในการเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมโรงงาน	-	- ภาพที่ 2.2-7 การปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ
	6. ควบคุมระดับเสียงบริเวณรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งทำการตรวจวัดระดับเสียงรั้ว และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการมากที่สุดเป็นประจำทุก 6 เดือน	- โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วโครงการ และกลุ่มบ้านที่อยู่ใกล้โครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 23-30 เมษายน พ.ศ. 2569 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด		- บทที่ 3 และภาคผนวกที่ 3
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการฯ จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียจากโรงอาหาร และมีการดักไขมันวันละ 3 ครั้ง	-	- ภาพที่ 2.2-8 ถังดักไขมัน - เอกสารแนบที่ 10 บันทึกการดักไขมัน
	2. จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและน้ำทิ้งจากโรงอาหาร ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพทิ้ง	- โครงการฯ จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) สำหรับบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและน้ำทิ้งจากถังดักไขมันจากโรงอาหารในเบื้องต้น ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) - เอกสารแนบที่ 10 บันทึกการดักไขมัน
	3. จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบน้ำกากตะกอนออกไปกำจัด อย่างน้อยทุก 1 เดือน	- โครงการฯ ได้ดำเนินการสูบน้ำกากตะกอนออกจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาพที่ 2.2-10 การสูบน้ำกากตะกอน

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี สำหรับบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตต่าง ๆ ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง	- น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ได้ทำการบำบัดเบื้องต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งต่อไป พร้อมทั้งมีแผนการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเป็นประจำทุกเดือน	-	- ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี - เอกสารแนบที่ 11 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและทอรวรรณน้ำเสีย
	5. จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีอย่างน้อยทุก 1 เดือน เพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและได้ดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน	-	- เอกสารแนบที่ 11 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและทอรวรรณน้ำเสีย
	6. จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลทอรวรรณน้ำเสียอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อมั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสม ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งสกปรกและไม่ให้ไหลล้นลงสู่รางระบายน้ำฝน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบและดูแลทอรวรรณน้ำเสียเป็นประจำเพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี ไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งสกปรกและไม่ให้ไหลล้นลงสู่รางระบายน้ำฝน	-	- เอกสารแนบที่ 11 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและทอรวรรณน้ำเสีย
	7. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียและส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ	- โครงการฯ จัดให้มีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ แล้วจึงระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสีย เพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- บทที่ 3 และภาคผนวกที่ 3 - ภาพที่ 2.2-12 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	8. เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโครงการทั้งหมดและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ ทุกเดือน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่	- โครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกวันเดือน โดยมีดัชนี pH, Conductivity, Temperature, BOD, COD, TSS, TDS, Oil & Grease, Ammonia, Nitrate, Hexavalent Chromium, Trivalent Chromium, Zinc, Nickel และ Copper และมีการรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของสวนอุตสาหกรรมฯ ทุกเดือน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโครงการทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- บทที่ 3 - ภาพที่ 2.2-12 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง
	9. จัดให้มีผู้ควบคุมและปฏิบัติตามภาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ โดยมีคุณสมบัติและหน้าที่อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ซึ่งมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ โดยมีผู้ควบคุม จำนวน 1 คน และผู้ปฏิบัติงาน จำนวน 3 คน	-	- เอกสารแนบที่ 8 เอกสารบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อม
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- โครงการฯ ได้มีการกวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และจัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	-	- เอกสารแนบที่ 12 การอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำ จำนวน 8 ท่าน แบ่งออกเป็น 2 กะ กลางวัน 4 ท่าน และกลางคืน 4 ท่าน ตลอด 24 ชั่วโมง	-	- ภาพที่ 2.2-13 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	3. กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง โดยทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินขณะขนส่ง ครึ่งล่าสุดเมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2569	-	- เอกสารแนบที่ 13 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ขณะขนส่ง - เอกสารแนบที่ 14 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ขณะขนส่ง ประจำปี 2568
	4. จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่าง ๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ จัดให้มีการฝึกอบรมผู้รับเหมาและพนักงานก่อนการปฏิบัติงานและควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- เอกสารแนบที่ 12 การอบรมหลักสูตรความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน
	5. กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงตามระยะเวลาที่กำหนด	-	- เอกสารแนบที่ 15 บันทึกการตรวจสอบรถ ขนส่ง
	6. ควบคุมให้รถขนส่งขั้รถด้วยความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. ในช่วงที่ผ่านชุมชน และใช้ความเร็วไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนดเมื่อวิ่งบนทางหลวงและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการฯ ได้มีการควบคุมให้รถขนส่งขั้รถด้วยความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. เมื่อขับอยู่ในพื้นที่ชุมชนและกักขังให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	-
	7. รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่งจะมีลักษณะเป็นตู้ปกคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน พร้อมทั้งให้ขับรถด้วยความระมัดระวังไม่ให้สัมผัสการะตกล่น เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่ง ที่มีตู้ปกคลุมปกปิดอย่าง มิดชิด
	8. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงฝนแรงด่วน และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลากลางวัน	- โครงการฯ กำหนดให้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์เข้า-ออกพื้นที่โครงการ ในช่วงฝนแรงด่วนและในช่วงเวลากลางวัน	-	-

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	9. บรรทุกน้ำหนักตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก	- โครงการฯ มีมาตรการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้ปฏิบัติตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก	-	- ภาพที่ 2.2-15 บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนัก
	10. กำหนดรถที่ใช้ในการขนส่งจอดภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฯ กำหนดให้รถที่ใช้ในการขนส่งจอดภายในพื้นที่โครงการเท่านั้น	-	- ภาพที่ 2.2-16 พื้นที่จอดรถขนส่งภายในโครงการ
6. ระบบระบายน้ำ	1. จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกระบบระบายน้ำฝน	- โครงการฯ มีการจัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากกระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำเสีย - ภาพที่ 2.2-18 รางระบายน้ำฝน
	2. น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ไม่เป็นดิน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ลาดของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่เป็นดินจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ ตามที่กำหนดไว้	-	- ภาพที่ 2.2-18 รางระบายน้ำฝน
	3. ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้ทำความสะอาดและลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ ซึ่งทำการตรวจสอบรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอโดยทีมซ่อมบำรุง (Maintenance) เพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมที่อาจก่อให้เกิดการอุดตันของรางระบายน้ำ	-	- ภาพที่ 2.2-19 การทำความสะอาดและลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน - เอกสารแนบที่ 16 แผนการตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝน/น้ำเสีย
	4. จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน	- โครงการฯ ได้มีการตรวจสอบและดูแลท่อระบายน้ำเป็นประจำ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ดี ไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน	-	- เอกสารแนบที่ 11 แผนงานการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และท่อรวบรวมน้ำเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.2 ของเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	1. จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะทั่วไป (เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้า เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะทั่วไป (ถังสีเทา) ที่มีฝาปิดมิดชิดและแยกประเภทอย่างชัดเจน กระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ และส่งมูลฝอยไปกำจัดโดยหน่วยงานของสวนอุตสาหกรรมฯ เป็นผู้เก็บ ขน และกำจัด	-	- ภาพที่ 2.2-20 ภาพขณะรองรับขยะประเภทต่าง ๆ
	2. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล (เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล (ถังสีเหลือง) ให้กระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์ต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-20 ภาพขณะรองรับขยะประเภทต่าง ๆ
	3. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย หมึกพิมพ์ เป็นต้น) ให้กระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตราย (ถังสีแดง) ไว้ในภาชนะที่มีความเหมาะสมกระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-20 ภาพขณะรองรับขยะประเภทต่าง ๆ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	1. รวบรวมฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบบรรจุกรองไว้ในไซโล ภายในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการ นำไปใช้ประโยชน์ต่อไป เช่น ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนของโรงปูนซีเมนต์ เป็นต้น	- โครงการฯ มีการรวบรวมฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบบรรจุกรองไว้ในไซโลและเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียซึ่งมีถังลั่งคาโคลัม และมีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย
	2. รวบรวมน้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไป กำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	- โครงการฯ มีการรวบรวมน้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย
	3. รวบรวมสารหล่อเย็นที่ไม่ใช้แล้ว ใส่ภาชนะ 200 ลิตร หรือบ่อน้ำหล่อเย็น เมื่อได้ปริมาณที่เหมาะสมจะส่งกำจัดโดยบริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	- โครงการฯ มีการรวบรวมสารหล่อเย็นที่ไม่ใช้แล้วไว้ในบ่อรวบรวมน้ำเสียเป็นบ่อน ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	4. รวบรวมอุปกรณ์กรองที่เสื่อมสภาพ (จากระบบดักฝุ่น) ใส่ถุงและนำไปเก็บพักในอาคารเก็บของเสียก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ (จากระบบดักฝุ่น)	-	-
	5. รวบรวมวัสดุเป็นเบื้อน เช่น ถุงบรรจุสารเคมี เศษผ้าเป็นเบื้อน เป็นต้น ใส่ถุงดำ ผูกด้วยเชือกสีแดง และเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียที่มีการแยกประเภทของเสียแต่ละชนิดอย่างชัดเจน ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- โครงการฯ มีการรวบรวมวัสดุเป็นเบื้อนไว้ในภาชนะที่มีความเหมาะสมแล้วเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีการแยกประเภทของเสียแต่ละชนิดอย่างชัดเจน ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย
	6. รวบรวมหินเนอร์ที่ใช้แล้วใส่ภาชนะ 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียหน้าช่องทางเข้าจัดใหม่ก่อนเพื่อป้องกันการรั่วไหล และอุปกรณ์ป้องกันกรณีหกรั่วไหล เช่น วัสดุดูดซับก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ มีการรวบรวมหินเนอร์ที่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตรที่มีฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาเก็บไปกำจัดหรือนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย
	7. รวบรวมกากอลูมิเนียมใส่กระบะเหล็กเก็บในอาคารเก็บของเสียรอการส่งให้บริษัทซึ่งได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปผ่านกระบวนการแยกอลูมิเนียมออกจากกากอลูมิเนียมและผลิตเป็นอลูมิเนียมแท่งจากการหลอมใหม่ (remelt ingot) ขายคืนให้กับโรงงานเพื่อนำมาใช้เป็นวัตถุดิบอีกครั้ง	- โครงการฯ มีการรวบรวมกากอลูมิเนียมใส่กระบะเหล็กเก็บในอาคารเก็บกากของเสียรอการส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำกลับไปรีไซเคิลต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย
	8. รวบรวมกากสีใส่ถุงกระสอบหรือพลาสติกแบบหนาและเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ มีการรวบรวมกากสีใส่ถุงกระสอบหรือพลาสติกแบบหนาแล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาเก็บไปกำจัดต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย
	9. จัดให้อาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิดเพื่อเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้น ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดของเสียสามารถไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ มีการจัดให้อาคารเก็บกากของเสียมีหลังคาปกคลุมมิดชิดเพื่อเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้น ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดของเสียสามารถไปกำจัดต่อไป	-	- ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของ บริษัท ไคเซ่ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	10. กำหนดให้บริษัทฯ รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- โครงการฯ ได้เลือกใช้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) ที่สามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง โดยมีการติดตามตรวจสอบ (Audit) บริษัทผู้รับกำจัด ปีละ 1 ครั้ง สำหรับในปี 2569 มีดังนี้ บริษัท แบตเตอร์วีลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	-	-
	8. สังคม-เศรษฐกิจ	1. พิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้า ทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก 2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงานเพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไปและให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน	-	- เอกสารแนบที่ 18 กราฟแสดงจำนวนพนักงานรายจังหวัด
		3. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงานเพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไปและให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน	-	- ภาพที่ 2.2-22 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - เอกสารแนบที่ 19 แผนปฏิบัติการสัมพันธ์โรงงาน
		3. มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชน ผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	-	- เอกสารแนบที่ 20 แผนการดำเนินงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
		4. มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนา และส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน การปลูกต้นไม้หรือปรับปรุงพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2.2-22 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - เอกสารแนบที่ 19 แผนปฏิบัติการสัมพันธ์โรงงาน

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	9. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียมของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานดังกล่าว โดยกำหนดให้มีการแต่งตั้ง คณะกรรมการฯ ภายใน 180 วัน ภายหลังมีมติเห็นชอบในรายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ ก) โครงสร้างคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทน ภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ จำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ซึ่งรายละเอียดดังนี้ (ก) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ศึกษา มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือการอื่นใด จากประชาชนคน หมู่บ้าน โดยรอบโครงการของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ในรัศมี 5 กิโลเมตร จำนวน 10 ท่าน (ข) กรรมการผู้แทนภาคราชการรวมถึงหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น อบต. กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน/นักวิชาการใน ท้องถิ่น มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 ท่าน (ค) ตัวแทนกรรมการจากบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 3 ท่าน	- โครงการฯ ได้จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียมของบริษัท โคเซ่ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานดังกล่าว โดยจะจัดให้มีการประชุมทุก 6 เดือน โดยจัดประชุมครั้งแรกเมื่อวันที่ 19 มิถุนายน พ.ศ. 2569 เรียบร้อยแล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 22 หนังสือแต่งตั้ง คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบด้าน สิ่งแวดล้อมและ รับผิดชอบต่อสังคม - เอกสารแนบที่ 23 รายงานการประชุม ใตรภาคี ประจำปี 1/2569

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม

ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(ฉ) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงประโยชน์อันแท้จริงของชุมชน (ช) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไขร่วมกับทางโครงการ (ซ) ร่วมแจ้งเจ้าใกล้เคียงและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน (ฌ) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณากำหนดค่าชดเชยแนวทางและมาตรการเยียวยาและการจ่ายค่าชดเชยในรูปแบบต่าง ๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด ในกรณีที่ดีที่สุดได้ว่าการดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน ค) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ มีดังนี้ (ก) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกและไม่เกินกว่า 2 วาระ ติดต่อกัน			

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(ข) เมื่อครบกำหนดตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการ สรุหา หรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้คณะกรรมการ ซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระ นั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อ ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่า คณะกรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้ง ใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่นั้น วันที่คณะกรรมการพ้นจากตำแหน่งวาระนั้น	(ข) เมื่อครบกำหนดตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการ สรุหา หรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้คณะกรรมการ ซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระ นั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อ ปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่า คณะกรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้ง ใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่นั้น วันที่คณะกรรมการพ้นจากตำแหน่งวาระนั้น		
	(ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการ ประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหา หรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนเท่ากับ วาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน	(ค) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการ ประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหา หรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนเท่ากับ วาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน		
	(ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อน ครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการ การสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งเดิม ที่ว่างลง และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่	(ง) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อน ครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการ การสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งเดิม ที่ว่างลง และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่		
	(จ) นอกจากพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจาก ตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - คณะกรรมการมีมติลงในสาม ให้ถอน ออกจากรายชื่อเพราะมีความประพฤติ เสื่อมเสียบกพร่องหรือทุจริตต่อหน้าที่หรือ หย่อนความสามารถ	(จ) นอกจากพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจาก ตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - คณะกรรมการมีมติลงในสาม ให้ถอน ออกจากรายชื่อเพราะมีความประพฤติ เสื่อมเสียบกพร่องหรือทุจริตต่อหน้าที่หรือ หย่อนความสามารถ		

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	5. บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- โครงการฯ จัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อให้เครื่องมือ เครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบ บำรุงรักษาในเชิงป้องกันและบันทึกการตรวจสอบเครื่องมือจักร/อุปกรณ์ - ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	6. การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตราย รวมทั้งผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน	- โครงการฯ มีการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน รวมถึงลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน	-	- ภาพที่ 2.2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุชา พื้นที่พักผ่อน
	7. จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุชา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม มีการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี มีความปลอดภัย และถูกสุขลักษณะ ในสถานที่ทำงาน และจัดให้มีห้องพักผ่อน รวมถึงมีการตรวจวัดระดับแสงสว่างในบริเวณการทำงานประจำทุกปี	-	- ภาพที่ 2.2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุชา พื้นที่พักผ่อน
	8. จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง ความร้อน และระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน	-	- ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง
	9. ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสียงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการห้ามของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสียงอันตราย และพื้นที่ที่มีความเข้มทางด้านความปลอดภัยทั้งหมดในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน	-	

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลไว้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานผู้รับเหมาและพนักงาน	-	- ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	11. จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ	-	- ภาพที่ 2.2-28 ฝักบัวฉุกเฉินและชาวาล้างตา ฉุกเฉินแบบติดตั้ง
	12. จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- โครงการฯ จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น รวมทั้งเวชภัณฑ์ต่าง ๆ สำหรับพนักงานและจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมงเพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - ราชธานีโรจนะที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโครงการมากที่สุด	-	- ภาพที่ 2.2-29 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและรถฉุกเฉิน - เอกสารแนบที่ 26 บันทึกการใช้ห้องพยาบาล
	13. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการฯ มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ซึ่งในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีพนักงานใหม่ จำนวน 3 คน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี รวมถึงตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยงล่าสุด เมื่อวันที่ 25 สิงหาคม และ 8 กันยายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- เอกสารแนบที่ 27 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ - เอกสารแนบที่ 28 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2565-2568

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	14. จัดให้มีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อศึกษาแนวโน้มความผิดปกติของพนักงาน	- โครงการฯ มีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี และมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 มีพนักงานใหม่จำนวน 3 คน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี รวมถึงตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยงล่าสุดเมื่อวันที่ 25 สิงหาคม และ 8 กันยายน พ.ศ. 2568 กรณีพนักงานมีอาการตรวจสอบสุขภาพผิดปกติ โครงการจะมีการส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุความผิดปกติ อีกทั้ง ได้ทำการเตรียมเทียบผลการตรวจสอบสุขภาพย้อนหลังเป็นเวลาต่อเนื่อง 3 ปี เพื่อติดตามและเฝ้าระวังเกี่ยวกับสุขภาพของพนักงานภายในโครงการ สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการเตือนกรณีความกังวล และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- เอกสารแนบที่ 27 ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ - เอกสารแนบที่ 28 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2565-2568
	15. บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- โครงการฯ มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุของพนักงาน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นแต่อย่างใด	-	- ภาพที่ 2.2-30 ป้ายบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - เอกสารแนบที่ 29 การบันทึกและรวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ปี 2566-2569
	16. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิธีสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	- โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำ จำนวน 8 ท่าน แบ่งออกเป็น 2กะ กลางวัน 4 ท่าน และกลางคืน 4 ท่าน ตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิธีสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวสารระหว่างจุดต่าง ๆ ภายในโครงการรวมทั้งกำหนดให้พนักงานรักษาความปลอดภัยเข้ารับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยตามที่มีมาตรการกำหนด	-	- ภาพที่ 2.2-13 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - เอกสารแนบที่ 3 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	17. จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของเหลวอันตรายเคมี เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยงและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง
	18. จัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพอย่างต่อเนื่องโครงการ 1 ปี โดยอาศัยแนวทางกรมส่งเสริมการเกษตร	- โครงการฯ มีการจัดทำทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของพนักงานที่มาตรวจการกำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว โดยดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพตามความถี่สูงสุดเมื่อวันที่ 25 สิงหาคม และ 8 กันยายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- เอกสารแนบที่ 28 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2565-2568
	19. กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- โครงการฯ มีการกำหนดเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน และจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์ให้ไม่เกิน 5 กม./ชม.	-	- ภาพที่ 2.2-31 การกำหนดเส้นทางของรถโฟล์คลิฟท์ และทางเดินสำหรับพนักงาน - ภาพที่ 2.2-32 ป้ายจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์
	20. อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดิน	- โครงการฯ มีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วของอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยมีการติดตั้งสายดินเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาพที่ 2.3-33 การต่อสายดิน (Ground rod)

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัยในการทำงาน	1. กำหนดให้พื้นที่ทำงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียมต้องออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำหรือมีรางระบายน้ำในบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม มีการออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำในพื้นที่ดังกล่าวโดยเด็ดขาด	-	- เอกสารแนบที่ 31 บันทึกการปฏิบัติงานหน้าเตาหลอม
	2. อุ่นเศษอลูมิเนียม หรืออุปกรณ์ที่ใช้ตักน้ำอลูมิเนียมหรือมีโอกาสสัมผัสกับน้ำอลูมิเนียมก่อนการใช้งาน เพื่อกำจัดความชื้น	- โครงการฯ กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงาน (WI) การอุ่นเศษอลูมิเนียมหรืออุปกรณ์ที่ใช้ตักน้ำอลูมิเนียมหรือมีโอกาสดังกล่าวก่อนการใช้งานเพื่อกำจัดความชื้น	-	- เอกสารแนบที่ 32 ข้อกำหนดการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตักน้ำ AL
	3. พื้นที่จัดเก็บกากอลูมิเนียม (aluminium dross) ต้องมีหลังคาและฝาผนังที่มีฉนวนกันน้ำหรือความชื้นเข้าไปสัมผัสกับ Dross ป้องกันการระเหย	- โครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากอลูมิเนียมได้ออกแบบให้มีหลังคาและฝาผนังที่มีฉนวนกันน้ำกันและความชื้น	-	- ภาพที่ 2.2-34 พื้นที่การจัดเก็บกากอลูมิเนียม
(1) ความร้อน	1. การพิจารณาติดตั้งเครื่องปรับอากาศที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสมรวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงปฏิบัติงานประจำ	- โครงการฯ มีการอบรมพนักงานทุกคนที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม	-	- เอกสารแนบที่ 33 เอกสารการอบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อน
	2. จัดเวลาการทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- โครงการฯ มีการจัดเวลาการทำงานและระยะเวลาพักระหว่างการทำงานให้เหมาะสม รวมถึงลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนให้น้อยลง รวมทั้งผลิตเบาะเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงานเพื่อลดระยะเวลาที่จะสัมผัสกับความร้อนให้น้อยลงและจัดให้น้ำเย็นและเกลือแร่ให้กับพนักงาน	-	- ภาพที่ 2.2-35 การจัดเตรียมน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงาน
	3. จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- โครงการฯ มีการจัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเฉพาะจุด (Spot Cooler) ในบริเวณปฏิบัติงาน เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงานและออกแบบอาคารให้มีการถ่ายเทอากาศตามธรรมชาติ	-	- ภาพที่ 2.2-36 ระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของ บริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัยใน การทำงาน (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยใน การทำงาน (ต่อ) (1) ความร้อน (ต่อ)	4. ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิด ความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่ สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่เตาหลอม เตาอบปรับโครงสร้าง เตา อบสี เป็นต้น	- โครงการฯ มีการติดตั้งลักษณะเตือนที่มีความร้อนสูงเตือน ให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนและเป็น อันตรายแก่สุขภาพ และกำหนดเขตปฏิบัติงานบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าบริเวณที่มีอันตราย	-	- ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือน อันตรายต่าง ๆ บริเวณ สถานที่เก็บสารเคมีและ พื้นที่เสี่ยง
	5. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุด ถุงมือ ปลอกแขน สำหรับการทำงานบริเวณที่มีความร้อน	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อป้องกันความร้อนที่ต้องสัมผัส เช่น การใช้ปลอกแขน ถุงมือผ้า กระบังหน้าหรือแว่นตา เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสม กับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-25 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคล
	6. หลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความ สั่นสะเทือน	- โครงการฯ ตระหนักถึงอันตรายจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน โดยทำการหลีกเลี่ยงอันตรายจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน ที่เกิดขึ้นจากการทำงานให้มากที่สุด	-	-
	7. จัดน้ำเย็นและนำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการ เสียน้ำและเกลือแร่	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมสวัสดิการในเรื่องน้ำดื่ม-เกลือแร่ เพื่อทดแทน การเสียน้ำและเกลือแร่ พร้อมทั้งจัดให้มีที่ชำระล้างร่างกาย และที่นั่งพักให้กับพนักงาน	-	- ภาพที่ 2.2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่ เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน - ภาพที่ 2.2-35 การจัดเตรียมน้ำเย็นและ น้ำเกลือแร่ให้พนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (2) แสงสว่าง	1. ให้พนักงานสวมใส่วัสดุหรือกระบังหน้าลดแสงหรือสีในขณะทำงาน	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเพื่อป้องกันความร้อนที่ต้องสัมผัส เช่น แวนตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน เป็นต้น เพื่อป้องกันมิให้สัมผัสแสงหรือเครื่องจักรที่สามารถก่อให้เกิดแสงที่มีแสงจ้าเข้าสู่ตาผู้ปฏิบัติงาน	-	- ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	2. ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุดเมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	- โครงการฯ มีการควบคุมพนักงานต้องปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นที่สุด โดยให้เข้าไปในบริเวณที่มีความร้อนหรือแสงจ้าเท่าที่จำเป็นเท่านั้น	-	-
	3. จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟตามอาคาร กระดาษตามจุดต่าง ๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- โครงการฯ จัดให้มีแสงสว่างในพื้นที่การทำงานให้มีความเหมาะสมกับสิ่งแวดล้อมการทำงาน โดยติดตั้งหลอดไฟให้แสงสว่างอย่างเพียงพอ และจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาระบบแสงสว่างอย่างเหมาะสม	-	- ภาพที่ 2.2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่างห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน
(3) เสียง	1. บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อให้เครื่องมือเครื่องจักรต่าง ๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิงป้องกันและบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์
	2. ออกแบบการทำงานใหม่ให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่งน้อยที่สุด	- โครงการฯ ออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงาน เพื่อลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสระดับเสียงให้น้อยลง รวมทั้งผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในการทำงานอีกด้วย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (3) เสียง (ต่อ)	3. กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น เพื่อช่วยลดการสัมผัสของเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	4. อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- โครงการฯ มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	-	- เอกสารแนบที่ 12 การอบรมหลักสูตรความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	5. กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานที่ประกอบกิจการ รวมทั้งประเมินผลกระทบจากการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการประจำปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินล่าสุดเมื่อวันที่ 25 สิงหาคม และ 8 กันยายน พ.ศ. 2568 และได้รับผลการตรวจการได้ยินเข้าเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพตาม-ธันวาคม 2569 และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	- โครงการฯ มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานที่ประกอบกิจการ รวมทั้งประเมินผลกระทบจากการจัดการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการประจำปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้มีการตรวจสอบสภาพการได้ยินล่าสุดเมื่อวันที่ 25 สิงหาคม และ 8 กันยายน พ.ศ. 2568 และได้รับผลการตรวจการได้ยินเข้าเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพตาม-ธันวาคม 2569 และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- เอกสารแนบที่ 9 Noise Contour Map และมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน - เอกสารแนบที่ 28 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสียงประจำปี 2565-2568
	6. จัดให้มีอุปกรณ์กันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ	- โครงการฯ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน	-	- ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครอง

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ)	(3) เสียง (ต่อ)	7. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	สำหรับการฯ จัดทำป้ายเตือนบริเวณเครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน	ความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง - ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	8. หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุความผิดปกติ โดยโครงการได้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ล่าสุดเมื่อวันที่ 25 สิงหาคม และ 8 กันยายน พ.ศ. 2568 และได้รับผลการตรวจการได้ยินซ้ำเมื่อวันที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป		-	- เอกสารแนบที่ 28 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี และการตรวจแยกพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2565-2568
	1. จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น ที่ปิดจมูก ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายขณะทำงาน		-	- ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
(4) ภาระจากการผลิต	2. ตรวจสอบสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรคจากการทำงาน เช่น ระบบทางเดินหายใจ การอักเสบเรื้อรังปอด และพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่ของพนักงาน หากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องทำการรักษาโดยด่วน		-	- เอกสารแนบที่ 27 ตัวอย่างผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ - เอกสารแนบที่ 28 ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี และการตรวจแยก

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	3. เศรษฐกิจกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน * จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร * จัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่	- โครงการฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้ปกอกแขน ถุงมือผ้า กระบังหน้าหรือแว่นตา เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	4. ชิ้นงานและวัสดุสัมผัสกับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ * ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดหรือสัมผัสกับมือและเท้า * ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย * ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น * จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มโหละ	- โครงการฯ ได้กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น การใช้ปกอกแขน ถุงมือผ้า กระบังหน้าหรือแว่นตา เป็นต้น และกำชับให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	5. รถเข็นหรือรถยกขน * รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก * กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง * รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน * ยกของต้องไม่สูงจนบดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก * อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่ยานพาหนะและรถยกที่ต้อง	- โครงการฯ มีการกำหนดเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน และจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์ไม่เกิน 5 กม./ชม. และจัดให้มีการอบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่ยานพาหนะและรถยก	-	- ภาพที่ 2.2-31 การกำหนดเส้นทางของรถโฟล์คลิฟท์ และทางเดินสำหรับพนักงาน - ภาพที่ 2.2-32 ป้ายจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์ - เอกสารแนบที่ 34 เอกสารการผ่านการอบรมขับรถโฟล์คลิฟท์

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้อลูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	6. อันตรายจากไฟฟ้า * อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง * มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน * สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยาง กันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น * จัดให้มีป้ายเตือนจากไฟฟ้า	- โครงการฯ มีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วของอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยมีการติดตั้งสายดิน (Ground rod) มีการจัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด จัดทำป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ บริเวณพื้นที่เสี่ยงและจัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคลและกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมีและพื้นที่ที่เสี่ยง - ภาพที่ 2.2-33 การต่อสายดิน (Ground rod) - เอกสารแนบที่ 7 แผนตรวจสอบบำรุงรักษาในเชิง ป้องกันและบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์
	7. จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่าง ๆ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้มีการอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยตามแผนที่กำหนด และมีฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่าง ๆ ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- เอกสารแนบที่ 35 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ประจำปี 2568

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและ แนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อากาศมีมลพิษและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) สารเคมี	1. ตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 2. ติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล พร้อมจัดเตรียมอุปกรณ์ เช่น หน้ากากกรอง ละอองสารเคมี สำหรับปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เป็นต้น 3. แยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตราย เนื่องจากการทำปฏิกิริยา 4. จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะ ที่ทนการกัดกร่อนและป้องกันการเสียหายได้	- โครงการฯ มีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงานสำหรับผู้รับเหมา และพนักงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมตรวจสอบประเมิน สภาพแวดล้อมการทำงานก่อนจัดทำอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลที่เหมาะสมโดยประเมินจากลักษณะการทำงาน - โครงการฯ มีการติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง ความปลอดภัยส่วนบุคคลพร้อมจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอ และเหมาะสมกับลักษณะงาน สำหรับผู้รับเหมาและพนักงาน - โครงการฯ มีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิด อันตรายที่จะเกิดขึ้น มีการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มีความ เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด มีการติดฉลากและมีเอกสารข้อมูลความ ปลอดภัย - โครงการฯ มีการแยกหมวดหมู่ของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิด อันตรายที่จะเกิดขึ้น มีการจัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่มีความ เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด มีการติดฉลากและมีเอกสารข้อมูลความ ปลอดภัย	- - - -	- ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียม อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล - ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือน อันตรายต่าง ๆ บริเวณ สถานที่เก็บสารเคมีและพื้นที่ เสี่ยง - ภาพที่ 2.2-37 พื้นที่จัดเก็บ สารเคมี - ภาพที่ 2.2-37 พื้นที่จัดเก็บ สารเคมี

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (ต่อ) (6) สารเคมี (ต่อ)	5. จัดให้มีคู่มือระเบียบข้อปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องแล้ว	- โครงการฯ มีการจัดทำคู่มือระเบียบข้อปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องแล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 30 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน - เอกสารแนบที่ 36 คู่มือระเบียบข้อปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตราย
	6. จัดให้มีจุดชำระร่างกายและล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี	- โครงการฯ จัดให้มีจุดชำระร่างกายและล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการขนส่งหรือกักเก็บสารเคมี	-	- ภาพที่ 2.2-28 ผักบัวฉุกเฉินและขวดล้างตาฉุกเฉินแบบติดตั้ง
9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	1. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ	- โครงการฯ จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้ระดับที่ 1-3 เรียบร้อยแล้ว	-	- เอกสารแนบที่ 30 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน
	2. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่าง ๆ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้รวมทั้งจัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวเป็นประจำทุกปี โครงการฯ ได้จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ล่าสุดเมื่อวันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 และการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลในวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 สำหรับปี 2569 มีแผนดำเนินการเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2569 และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	- เอกสารแนบที่ 30 แผนการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน - เอกสารแนบที่ 35 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลประจำปี 2568 - เอกสารแนบที่ 37 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ประจำปี 2568

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของ บริษัท ไคเซ่ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่าง ๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Authority (NFPA) เช่น เครื่องดับเพลิงแบบชนิดผงเคมีคาร์บอนไดออกไซด์และฮาโลตรอน	- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ ไว้อย่างเพียงพอและเป็นไปตามมาตรฐาน ได้แก่ ถึงดับเพลิงชนิดมีถีอชนิดเคมีแห้งและ FireAde 2000 ถึงดับเพลิงแบบอัตโนมัติชนิดเคมีแห้ง ปืนน้ำดับเพลิง ระบบท่อฉีดน้ำดับเพลิง ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ต่าง ๆ เป็นต้น และจัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือน และดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำปี เพื่อดูแลความปลอดภัยในการใช้งานเป็นประจำ	-	- ภาพที่ 2.2-38 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ - เอกสารแนบที่ 38 แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
	2. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่าง ๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิง			
	3. จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ เป็นประจำหรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์			
	4. จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย * แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ * อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้อัตโนมัติแบบตรวจจับความร้อน * อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ			
	5. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่สามารถดับไฟ class D (ไฟไหม้บนสารที่เป็นโลหะ เช่น อลูมิเนียม แมกนีเซียม โซเดียม เป็นต้น) จนถึงดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีใช้เทียมคลอไรด์ เป็นต้น ภายในอาคารบริเวณพื้นที่เตาหลอม			
	6. จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง รวมทั้งมีการบันทึกผลการตรวจสอบการเดิมหรือการเปลี่ยนเคมีกันต์			
		- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ ไว้อย่างเพียงพอและเป็นไปตามมาตรฐาน ได้แก่ ถึงดับเพลิงชนิดมีถีอชนิดเคมีแห้งและ FireAde 2000 ถึงดับเพลิงแบบอัตโนมัติชนิดเคมีแห้ง ปืนน้ำดับเพลิง ระบบท่อน้ำดับเพลิง ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ต่าง ๆ เป็นต้น และจัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือน และดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำปี เพื่อดูแลความปลอดภัยในการใช้งานเป็นประจำ	-	- ภาพที่ 2.2-38 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ - เอกสารแนบที่ 38 แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
		- โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและดำเนินการตรวจสอบตามแผนงานที่กำหนด เพื่อตรวจสอบความพร้อมในการใช้การตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ เป็นประจำ	-	- ภาพที่ 2.2-38 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ - เอกสารแนบที่ 38 แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตวงล้ออูมิเนียม
ของบริษัท โคเซ่ อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โรงงานและบริเวณริมรั้วโรงงาน ประมาณ 1.17 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.27 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยจะจัดเป็นพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้นภายในพื้นที่โครงการและบริเวณริมรั้วโดยรอบ	- โครงการฯ จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในพื้นที่โรงงาน คิดเป็นร้อยละ 5.27 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งโครงการปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ ต้นโอ๊กอินเดีย ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นกระโดน และต้นปาล์มขวด เป็นต้น นอกจากนี้โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สวนหย่อม เพื่อเพิ่มทัศนียภาพของพื้นที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2.2-39 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2.2-1 Pressure gage



ภาพที่ 2.2-2 ถังดักฝุ่น



ภาพที่ 2.2-3 Bag filter



ภาพที่ 2.2-4 การปิดครอบเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มี
เสียงดังอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง



ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-6 การจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-7 การปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-8 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 2.2-9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
(Septic Tank)



ภาพที่ 2.2-10 การสูบลากตะกอน



ภาพที่ 2.2-11 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี



ภาพที่ 2.2-12 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง



ภาพที่ 2.2-13 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.2-14 รถขนส่งที่มีตู้ปกคลุมปกปิดอย่างมิดชิด



ภาพที่ 2.2-15 บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนักรถ



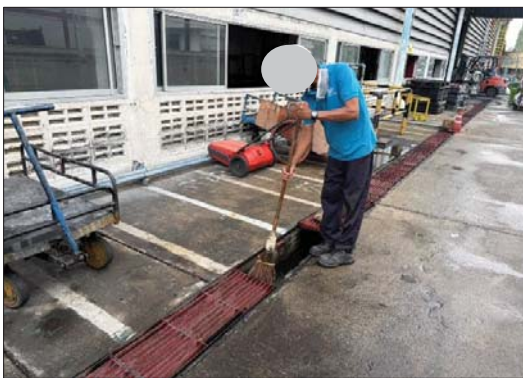
ภาพที่ 2.2-16 พื้นที่จอดรถขนส่งภายในโครงการ



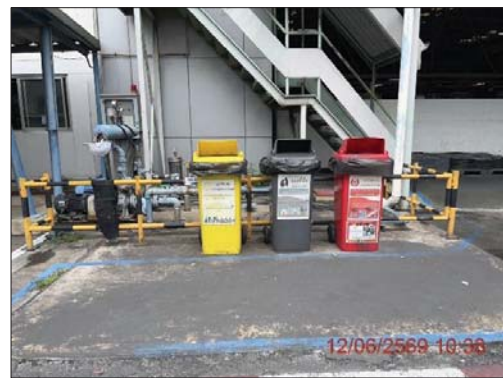
ภาพที่ 2.2-17 รางระบายน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-18 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-19 การทำความสะอาดและ
ลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-20 ภาพขณะรองรับขยะประเภทต่าง ๆ



ฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองไว้ในไซโล



น้ำมันเสื่อมสภาพที่ไม่ใช้แล้ว
ไว้ในถังขนาด 200 ลิตร



รวบรวมสารหล่อเย็นที่ไม่ใช้แล้ว
ไว้ในบ่อรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อน



ทินเนอร์ที่ใช้แล้วใส่ภาชนะ 200 ลิตร



BOX สำหรับทั้งวัสดุปนเปื้อนหรือขยะปนเปื้อนสารเคมี

ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย



กากอลูมิเนียมใส่กระบะเหล็ก



กากสีใส่ถุงกระสอบ

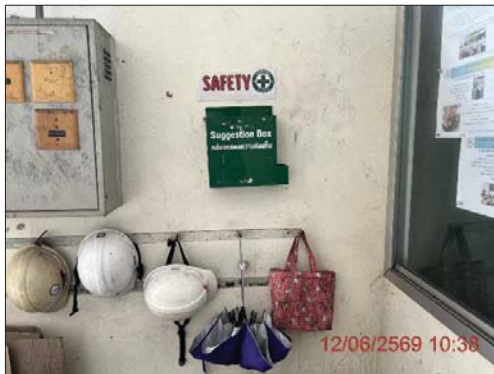


อาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด

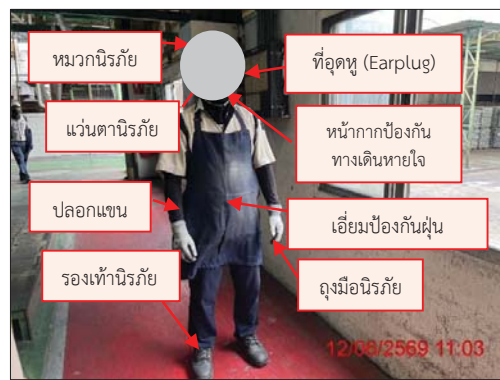
ภาพที่ 2.2-21 การจัดเก็บของเสียตามประเภทภายในอาคารเก็บกากของเสีย (ต่อ)



ภาพที่ 2.2-22 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

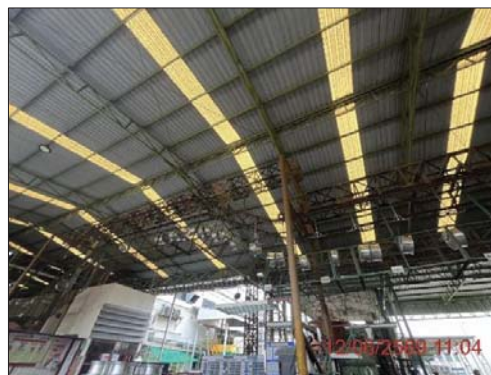
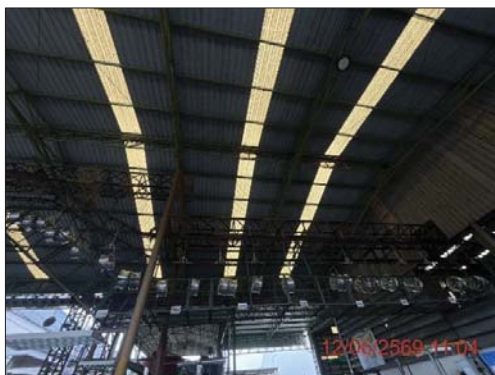


ภาพที่ 2.2-23 กล่องรับเรื่องราวร้องเรียน



ภาพที่ 2.2-24 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล

ภาพที่ 2.2-25 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล



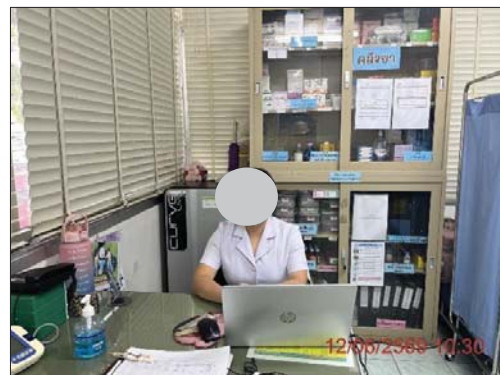
ภาพที่ 2.2-26 การจัดสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน



ภาพที่ 2.2-27 ป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ บริเวณสถานที่เก็บสารเคมีและพื้นที่เสี่ยง



ภาพที่ 2.2-28 ฝักบัวฉุกเฉินและขดลวดตาฉุกเฉินแบบติดตั้ง



ภาพที่ 2.2-29 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-30 ป้ายบันทึกสถิติอุบัติเหตุ



ภาพที่ 2.2-31 การกำหนดเส้นทางของ
รถโฟล์คลิฟท์และทางเดินสำหรับพนักงาน



ภาพที่ 2.2-32 ป้ายจำกัดความเร็วรถโฟล์คลิฟท์



ภาพที่ 2.2-33 การต่อสายดิน (Ground rod)



ภาพที่ 2.2-34 พื้นที่การจัดเก็บกากอลูมิเนียม



ภาพที่ 2.2-35 การจัดเตรียมน้ำเย็นและน้ำเกลือแร่ให้พนักงาน



ภาพที่ 2.2-36 ระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น



ภาพที่ 2.2-37 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



ภาพที่ 2.2-38 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ



ภาพที่ 2.2-39 พื้นที่สีเขียวของโครงการ